

EPSILON W50 SC



FFF | Cabeça dupla

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

A impressora 3D BCN3D Epsilon W50 Smart Cabinet fabrica peças sólidas graças à sua câmara com controlo de humidade e ao sistema de dupla extrusão independente (IDEX). A impressora 3D Epsilon W50 + SC produz peças funcionais e robustas com qualidade e precisão. O Smart Cabinet (SC) aumenta o rendimento mantendo os materiais em condições óptimas e melhorando a qualidade da peça final.



CARACTERÍSTICAS

- Base aquecida até 120°C: Equipada com uma base aquecida que pode atingir os 120°C, ideal para imprimir com materiais técnicos e evitar problemas de deformação.
- Hotends e3D™: Os hotends e3D™ foram cuidadosamente concebidos pelo fabricante e3D™ para proporcionar a extrusão mais suave e fiável.
- Ecrã tátil multilingue de 5": Equipado com uma interface multilingue intuitiva para o guiar através das suas funções avançadas.
- Caixa de alumínio: A estrutura de alumínio garante robustez e durabilidade ao longo do tempo.
- Extrusoras Bondtech™: Extrusoras compostas por duas engrenagens Bondtech™ de alta tecnologia, que oferecem mais controlo, detalhes mais nítidos e desempenho superior com qualquer tipo de filamento.
- Sensor de fim de filamento: Um sensor que detecta quando o filamento se esgota e pára o processo de impressão até ser recarregado.

Impressora 3D para o fabrico de peças funcionais com propriedades mecânicas robustas

Pode ser utilizado para uma vasta gama de aplicações técnicas com os materiais industriais BCN3D, desenvolvidos por duas das mais reputadas empresas químicas: BASF e Mitsubishi Chemical. Pode também trabalhar com confiança com qualquer material à sua escolha graças ao nosso sistema de filamento aberto:

Padrão: PLA Pro / rPET / TPU 85A

Técnica: BVOH / ASA / HIPS

O Smart Cabinet é o complemento ideal para as impressoras BCN3D 3D da gama industrial Epsilon, oferecendo uma integração perfeita e um desempenho melhorado.

- Com o **controlo da humidade** do filamento, os seus materiais serão mantidos em condições óptimas. Esta função foi concebida para prolongar a vida útil dos materiais. O gel de sílica, quando aberto ao ambiente do desumidificador, absorve a humidade do ar na câmara. Uma vez saturado, o gel é isolado dos materiais e aquecido até libertar a humidade, removendo-a do sistema. Este processo mantém o filamento seco e em óptimas condições de utilização.
- A **fonte de alimentação ininterrupta (UPS)** proporciona 2 minutos adicionais de tempo de impressão após uma falha de energia. Isto permite que a impressora 3D regresse automaticamente à sua posição inicial. Quando a energia for restabelecida, pode retomar a impressão a partir da sua última posição.
- Além disso, o desumidificador suporta até **8 bobinas pequenas** de filamento de impressora 3D (entre 750 g e 1 kg) ou **4 bobinas grandes** (até 2,5 kg). Estes podem ser carregados diretamente para esta impressora 3D profissional a partir deste ambiente com humidade controlada, permitindo-lhe imprimir enquanto mantém os seus materiais em perfeitas



condições.

- Dispõe igualmente de uma gaveta de ferramentas que lhe fornece todas as ferramentas de que pode necessitar. E graças ao espaço adicional para o seu computador portátil ou tablet, pode ter uma estação de trabalho completa ao lado da sua impressora 3D.
- Por fim, graças ao amplo espaço de arrumação para materiais e ferramentas, pode manter o seu espaço de trabalho sempre organizado e limpo. Além disso, a estrutura transportável do armário inteligente para impressoras 3D BCN3D permite-lhe deslocar facilmente esta impressora 3D pelas suas instalações.

Sistema de dupla extrusão independente (IDEX)

Desenvolvida pela BCN3D, a tecnologia de dupla extrusão independente faz a diferença na impressão 3D.

- Modo espelho: imprime os modelos e as suas partes simétricas ao mesmo tempo, aumentando a velocidade de iteração.
- Modo de duplicação: Imprime os mesmos modelos com as duas cabeças de impressão em simultâneo, duplicando a capacidade de produção.
- Modo de suporte solúvel: Imprimir com suporte solúvel para criar estruturas complexas e evitar restrições geométricas.
- Modo multimaterial: Uma técnica que permite a impressão de dois materiais diferentes e a combinação das suas propriedades.

DADOS TÉCNICOS

Tecnologia	FFF (Filamento fundido)
Materiais de impressão	Filamentos Plástico
Volume de impressão	420 L x 300 L x 400 A (50 litros)
Objetivo	Peça final
Diâmetro do filamento	2,85 mm
Filamentos FDM	Standard, técnico, compósitos
Temperatura da câmara	Base aquecida até 120°C
Temperatura Máx. Extrusora	300°C
Diâmetro do bocal	Bocal de latão: 0,4 mm (predefinição) 0,6 mm 0,8 mm 1,0 mm Hotend X: 0,6 mm - Hotend M: 0,4 mm
Dimensões	690 mm (L) x 530 mm (P) x 900 mm (A)
Peso	43,9 kg
Requisitos de energia	AC 100-240V, AC 3,6-1,5A, 50-60Hz



Armário inteligente

Sensores	Humidade interior e exterior
Ligação de dados	USB (cabo Tipo A para Tipo B)
Tipo de UPS	Online 1kVA
Dimensões	800 mm (L) x 600 mm (P) x 1240 mm (A)
Peso	85,9 kg
Requisitos de energia	AC 100-240V, AC 8,4-3,5A, 50-60Hz

FIABILIDADE E SEGURANÇA

- As impressoras 3D Epsilon W50 e Epsilon W27 têm uma câmara de impressão totalmente fechada e passivamente aquecida, que mantém a temperatura interna controlada e pode atingir os 60°C, enquanto a base aquecida pode atingir os 120°C.
- Estas impressoras têm uma função de pausa de segurança, que pára o processo de impressão 3D sempre que a porta é aberta, garantindo uma experiência completamente segura.
- Em termos de filtros, as impressoras BCN3D Epsilon dispõem de um filtro HEPA que protege o ambiente de trabalho de possíveis partículas nocivas que possam ser emitidas durante a impressão com materiais industriais. Além disso, o filtro de carbono destas impressoras protege o ambiente dos vapores potencialmente nocivos produzidos pelos materiais utilizados.

La información detallada en el presente documento es únicamente a título informativo, puede contener errores y no tiene ningún carácter contractual.