

EPSILON W50



FFF | Doppia testa

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Potente stampante 3D professionale. È stata progettata per la produzione di pezzi solidi da materiali industriali grazie a caratteristiche quali il design chiuso che consente un maggiore controllo della temperatura all'interno della camera. Dotata del rivoluzionario sistema IDEX (Independent Double Extrusion), la Epsilon W50 stampa pezzi funzionali e durevoli con estrema qualità e precisione.



CARATTERISTICHE

- Base riscaldata fino a 120°C: dotata di una base riscaldata che può raggiungere i 120°C, ideale per stampare con materiali tecnici ed evitare problemi di deformazione.
- Hotends e3D™: gli hotends e3D™ sono stati accuratamente progettati dal produttore di e3D™ per garantire l'estrusione più fluida e affidabile.
- Schermo touch screen multilingue da 5": dotato di un'interfaccia intuitiva multilingue che vi guiderà attraverso le sue funzioni avanzate.
- Alloggiamento in alluminio: la struttura in alluminio garantisce robustezza e durata nel tempo.
- Estrusori Bondtech™: estrusori composti da due ingranaggi Bondtech™ ad alta tecnologia, che offrono maggiore controllo, dettagli più nitidi e prestazioni superiori con qualsiasi tipo di filamento.
- Sensore di fine filamento: un sensore che rileva l'esaurimento del filamento e arresta il processo di stampa finché non viene ricaricato.

Stampante 3D per la produzione di parti funzionali con robuste proprietà meccaniche

Può essere utilizzato per un'ampia gamma di applicazioni tecniche con i materiali industriali di BCN3D, sviluppati da due delle più rinomate aziende chimiche: BASF e Mitsubishi Chemical. Inoltre, grazie al nostro sistema a filamento aperto, potete lavorare in tutta tranquillità con qualsiasi materiale di vostra scelta:

Standard: PLA Pro / rPET / TPU 85A

Tecnica: BVOH / ASA / HIPS

Sistema di doppia estrusione indipendente (IDEX)

Sviluppata da BCN3D, la tecnologia a doppia estrusione indipendente fa la differenza nella stampa 3D.

- Modalità specchio: stampa contemporaneamente i modelli e le loro parti simmetriche, aumentando la velocità di iterazione.
- Modalità di duplicazione: stampa gli stessi modelli con entrambe le testine di stampa contemporaneamente, raddoppiando la capacità di produzione.
- Modalità supporti solubili: stampa con supporti solubili per creare strutture complesse ed evitare vincoli geometrici.
- Modalità multimateriale: una tecnica che consente di stampare due materiali diversi e di combinarne le proprietà.



DATI TECNICI

Tecnologia	FFF (Fused Filament)
Materiali di stampa	Filamenti di plastica
Volume di stampa	420 lunghezza x 300 larghezza x 220 400 (50 litri)
Scopo	Pezzo finale
Diametro del filamento	2,85 mm
Filamenti FDM	Standard, tecnici, compositi
Temperatura della camera	Base riscaldata fino a 120°C
Temperatura Massima Estrusore	300°C
Diametro dell'ugello	Nipplo in ottone: 0,4 mm (default) 0,6 mm 0,8 mm 1,0 mm Hotend X: 0,6 mm - Hotend M: 0,4 mm
Dimensioni	690 mm (L) x 530 mm (P) x 900 mm (H)
Peso	50 kg
Requisiti di alimentazione	AC 100-240V, AC 3,6-1,3A, 50-60Hz

AFFIDABILITÀ E SICUREZZA

- Le stampanti 3D Epsilon W50 e Epsilon W27 sono dotate di una camera di stampa completamente chiusa e riscaldata passivamente, che mantiene la temperatura interna controllata e può raggiungere i 60°C, mentre la base riscaldata può raggiungere i 120°C.
- Queste stampanti sono dotate di una funzione di pausa di sicurezza che interrompe il processo di stampa 3D ogni volta che viene aperto lo sportello, garantendo un'esperienza completamente sicura.
- In termini di filtri, le stampanti BCN3D Epsilon sono dotate di un filtro HEPA che protegge l'ambiente di lavoro da eventuali particelle nocive emesse durante la stampa di materiali industriali. Inoltre, il filtro al carbonio di queste stampanti protegge l'ambiente dai vapori potenzialmente nocivi prodotti dai materiali utilizzati.

La información detallada en el presente documento es únicamente a título informativo, puede contener errores y no tiene ningún carácter contractual.