

EPSILON W50



FFF | Doble Cabezal

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Potente impresora 3D profesional. Está diseñada para fabricar piezas sólidas con materiales industriales gracias a características como su diseño cerrado que permite un mayor control de la temperatura en el interior de la cámara. Equipada con el revolucionario sistema de Doble Extrusión Independiente (IDEX), la Epsilon W50 imprime piezas funcionales y resistentes con calidad y precisión extremas.



CARACTERÍSTICAS

- Base calefactada hasta 120°C: Equipada con una base calefactada que puede alcanzar hasta 120°C, ideal para imprimir con materiales técnicos y evitar problemas de deformación.
- Hotends e3D™: Los hotends han sido cuidadosamente diseñados por el fabricante e3D™ para ofrecer la extrusión más fluida y fiable.
- Pantalla táctil multilingüe de 5": Equipada con una interfaz intuitiva multilingüe que te guiará a través de sus funciones avanzadas.
- Carcasa de aluminio: La estructura de aluminio garantiza solidez y durabilidad a lo largo del tiempo.
- Extrusores Bondtech™: Extrusores compuestos por dos engranajes de alta tecnología de Bondtech™, que ofrece más control, detalles más nítidos y un rendimiento superior con cualquier tipo de filamento.
- Sensor de fin de filamento: Sensor que detecta cuándo se termina el filamento y detiene el proceso de impresión hasta que se vuelve a cargar.

Impresora 3D para fabricar piezas funcionales con sólidas propiedades mecánicas

Puede utilizarse para una amplia gama de aplicaciones técnicas con los materiales industriales de BCN3D, desarrollados por dos de las compañías químicas de más renombre: BASF y Mitsubishi Chemical. También puedes trabajar con confianza con cualquier material de tu elección gracias a nuestro Open Filament System:

Standard: PLA Pro / rPET / TPU 85A

Técnico: BVOH / ASA / HIPS

Sistema de doble extrusión independiente (IDEX)

Desarrollada por BCN3D, la tecnología de doble extrusión independiente marca la diferencia en la impresión 3D.

- Modo espejo: Imprime los modelos y sus partes simétricas a la vez, aumentando la velocidad de iteración.
- Modo duplicación: Imprime los mismos modelos con ambos cabezales de manera simultánea, doblando así la capacidad productiva.
- Modo soportes solubles: Imprime con soportes solubles para crear estructuras complejas y evitar limitaciones geométricas.
- Modo multimaterial: Una técnica que permite imprimir dos materiales diferentes y combinar sus propiedades.



DATOS TÉCNICOS

Tecnología	FFF (Filamento Fundido)
Materiales de Impresión	Filamentos Plástico
Volumen de Impresión	420 largo x 300 ancho x 220 400 (50 litros)
Finalidad	Pieza Final
Diámetro de Filamentos	2,85 mm
Filamentos FDM	Estándar, técnicos, composites
Temperatura de la Cámara	Base calefactada hasta 120°C
Temperatura Máx. Extrusor	300°C
Diámetro Nozzle	Boquilla de latón: 0,4mm (por defecto) 0,6mm 0,8mm 1,0mm Hotend X: 0,6mm - Hotend M: 0,4mm
Dimensiones	690mm (An) x 530mm (P) x 900mm (Al)
Peso	50 kg
Requisitos De Potencia	AC 100-240V, AC 3,6-1,3A, 50-60Hz

FIABILIDAD Y SEGURIDAD

- Las impresoras 3D Epsilon W50 y Epsilon W27 tienen una cámara de impresión completamente cerrada y con calefacción pasiva, que mantiene la temperatura interna controlada y puede llegar hasta los 60°C, mientras que la base calefactada puede alcanzar los 120°C.
- Estas impresoras tienen la función Safety Pause (pausa de seguridad), que detendrá el proceso de impresión 3D cada vez que se abra la puerta, garantizando así una experiencia completamente segura.
- En cuanto a los filtros, las impresoras BCN3D Epsilon cuentan con un filtro HEPA que protege el entorno de trabajo de posibles partículas nocivas que pueden ser emitidas al imprimir con materiales industriales. Además, el filtro de carbón de estas impresoras protege el entorno de posibles vapores nocivos producidos por los materiales utilizados.

La información detallada en el presente documento es únicamente a título informativo, puede contener errores y no tiene ningún carácter contractual.